

深圳信隆車手、前叉實驗室揭牌典禮

圖、文◎陳柏如

信隆企業早在 1989 年便西進到大陸深圳設廠，也奠定了產能全球第一的根基。目前信隆在大陸擁有龍華廠、松崗廠與太倉廠，兩岸四廠充分分工，為信隆集團締造最有效益的生產與經營績效。信隆董事長廖學金表示，信隆的企業經營理念強調專業分工與充分授權，產品品質則是企業的命脈，因此信隆深圳廠在一年前便積極規劃引進前叉與車手的實驗室，期提升產品的技術與品質含量。廖董事長說，要深耕大陸廠並永續經營，健全的產品測試實驗室是一定要走的路，這次信隆

深圳廠的車手 CHC001 及前叉 CHC002 兩大實驗室同時獲得台灣自行車暨健康技術工業研究中心(CHC)的認證，更充分展露信隆追求高品質與客戶滿意的決心。

CHC認證加持 品質保障加分

深圳信隆車手、前叉實驗室的授證與揭牌儀式選在 3 月 9 日在信隆松崗廠舉行，由 CHC 研發中心董事長鄭惠明親自頒授車手及前叉兩大實驗室證書 CHC001 及 CHC002 給信隆企業廖學金董事長。未來該

兩實驗室將在 CHC 授權之下，執行品質及品保等各項作業，CHC 也將每年派專業工程師蒞場廠稽核品質及品保制度，以維持兩個實驗室之正常運作。CHC 董事長鄭惠明指出，當台灣自行車業者積極拓展全球品



▲深圳信隆車手與前叉事業部實驗室通過台灣CHC輔導認證，並於今年3月9日正式揭牌。右起：深圳市質量技術監督局總工程師詹一峰、信隆集團董事長廖學金、CHC董事長鄭惠明、CHC總經理廖本彰。



▲信隆集團董事長廖學金(左)，陪同與會貴賓參觀信隆松崗廠的生產流程。



▲信隆集團廖學金董事長。



▲CHC董事長頒發CHC認證給信隆深川廠的車手實驗室。



▲CHC總經理廖本彰(右)頒發CHC002認證給信隆深川廠的前叉實驗室，左為深圳信隆總經理廖學湖。

牌行銷及國際生產分工之際，在海外大量生產之基地規模越來越大，相形之下品質品保制度之執行也將持續加重，CHC為業者品質技術之知識聚集中心，除加強台商海外工廠之品質服務外，對於海外大廠也進行實驗室認證，不但對生產產品保證，而且在品質制度也有保證，大大提升海外大量生產之競爭能力。

引進最新全球檢測標準 培訓檢測人員

信隆松崗廠廖學湖總經理表示，為擴大產能，厚植企業體質，提昇競爭力，信隆佔地 13 萬平方米的松崗廠於 2001 年落成投產，今年更投資最高檔的檢測設備，並引進全球各國最新標準及培訓自行車檢測人員，軟硬件均符合國際 ISO/IEC 17025 標準要求，為 CHC 在中國大陸第一、二間的實驗室。實驗室設備包括：精密測試設備



▲信隆松崗廠內部份產品的生產線亦採豐田式管理的作法。

(成車路況試驗機、多功能材料試驗機、前叉多功能疲勞試驗機以及沖擊試驗機等)、疲勞測試設備(水平與垂直)、洛氏硬度計、維氏硬度計、量測儀器與恆溫設備等。深圳信隆公司前叉實驗室係台灣 CHC 外包實驗室，經過輔建評鑑認可掛牌執行業務，預計 2005 年底申請中華人民共和國國家實驗認可以及 TUV 認證。

實驗室主要測試設備

