



鑽研表面處理的金日昇

圖、文◎吳敏正

從表面處理進入業界的金日昇，後來卻是以造型特殊的車架而聞名，現在也已有穩定的生產量；不過很多人不知道的是，金日昇仍然持續地在車架的表面處理技術上下功夫，並且不斷以「可以做得更好」的想法來勉勵員工，讓鋁、鎂合金的表面處理技術更上層樓。然而面對兩岸日益激烈的競爭，要如何取得優勢？金日昇總經理張明賜說：要做出讓人一眼就能看見的品質！

表面處理走向手工拋光的復古風

談起表面處理的演進，張總經理表示，在十多年前都是以手工研磨，雖然無法大量生產，但製造出來的效果卻是後來機器研磨所無法相比的；而近幾年來，處理技術進展迅速，大約五年前開始流行粉體塗裝，三年前時興陽極處理，如今，則是吹起了復古風，手工拋光再度受到喜愛；不同的是，現在要做得更細、更亮，還要給人柔和、易親近的感覺，讓表面處理技術隨著台灣高級車同時升級。

由於手工拋光的質感受到許多外國廠商的喜愛，促使張總經理不斷思考，如何在鎂合金的處理技術上繼續精進，以滿足客戶的需求。所以先是設置了一個專做鎂合金表面處理的ED（電著塗裝）槽，以減

少處理過程中可能出現的其他金屬雜質，然後又請來日本技師調配鎂合金專用塗料，就是為了做到盡善盡美。在製程中，經過研磨和補土的程序後，則捨棄了一般採用的皮膜處理，改採ED（電著）來防氧化，接著再做表面修平與烤漆的動作；張總經理強調，ED（電著）還可改善一般研磨後難以烤漆的缺點，並且也較為環保。金日昇具備了以上所有製程的設備與技術，所以車架進廠後直接吊上台車，一次完成製程，中間不必落地，省去在不同工廠裝箱-加工的繁複手續，也減少刮傷的可能性，品質當然就更有保障。

鎂合金表面處理穩定量產

然而，目前鋁合金車架仍是自行車市場主流，為什麼金日昇卻對鎂合金的處理



▲電著之後的樣子雖不好看，但卻是讓烤漆好看的「撇步」。

技術如此重視？張總經理表示，雖然鎂合金在製程上有危險性，易造成工安問題，也有易氧化的品質問題，但鎂合金具備了輕量化與吸震強等特性，在未來的自行車產業中將會逐漸增加分量。因此，金日昇除了深耕鋁合金市場外，從兩年前也開始積極探討鎂合金的表面處理技術，如今已發展前叉、車架管料、NB機殼的表面處理，並進入穩定量產。估計在鎂合金方面可月產4萬支前叉、3萬台NB機殼；鋁合金方面月產車架8千台、椅腳2萬支、輪圈1萬個。

而目前產量約達硬體設備承載量的八成，再來如何讓業績達到滿載？張總經理表示，除了積極參加歐洲自行車展開拓新商機之外，也將持續深耕現有客戶並提供最好的服務，來提升訂單數。

儘管兩岸競爭激烈，金日昇秉持「說了一定要做到」的企業精神，對品質嚴格把關，不管客戶對表面處理有任何特殊需求，都將盡力達成，與客戶保持良好互動同時也自我挑戰；相信這種良好的企業文化，將帶領金日昇在未來如同其名一般，日日向上提昇。



▲手工拋光的質感細緻柔和。



▲鎂合金的粉塵易燃，工作台下設置水槽以集塵並防燃。