

新廠落成

億豐擴大壓鑄生產



圖、文◎張哲文



▲億豐總經理李棟材秉持「立足台灣、放眼世界」的經營理念，來，雖然面對大陸業界的競爭壓力，但業務量反而大幅成長，有感於廠本部的空間不足，於兩年前就已計畫擴廠。

業務研發部經理蕭建一表示：基於總經理李棟材「立足台灣、放眼世界」的經營理念，在進行擴廠計畫之時就沒有到大陸或海外設廠的打算。如今，一期廠區的落成啓用，正表示億豐以實際的作為來落實這樣的理念。

億豐新廠設於彰化縣大村工業區內，距離本廠僅 5 分鐘的車程，總面積約 1,500 坪，第一期廠房佔地約 750 坪，已全部建設完成，並於 2005 年 11 月正式運作，第二期則預計明年動工。

新廠房設備以壓鑄、液壓成型為主軸，除將本廠原有之壓鑄設備遷移至此外，億豐更不惜重資，從義大利進口最先進之溶爐、壓鑄機具，共有 4 套溶鑄設備，包括 2 台 500T 壓鑄機，以提高產品之質與量，總投資金額高達新台幣一千多萬元。負責新廠廠務管理的副總經理李俊融說：新設備投入生產線後，已經達到每月 100 噸的產量，目前正積極培訓技術人員，

專業鋁合金
以 鍛造、壓鑄
為技術本位的億豐
金屬工業有限公司，自成立以來已有 30 年歷史，其豐富的自行車鋁合金零組件生產技術經驗，早已在台灣打出響亮的名號，尤其近 6、7 年以來，雖然面對大

陸業界的競爭壓力，但業務量反而大幅成長，有感於廠本部的空間不足，於兩年前就已計畫擴廠。

面對大陸業界之競爭，為何億豐的接單量卻仍以飛進的脚步持續成長？蕭建一分析：大陸的產品雖然便宜，但在製造技術上顯得較單純，對於品質的提升有限；而台灣自行車業界各大廠都有產品精緻化的趨勢。億豐深知傳統的生產方法勢必不能滿足客戶需求，因此研發部門早已走向較精密複雜的製造技術，不斷提升品質；品質越提升，所投資的設備也要越精良，新廠機具之擴充，就是採用世界最先進的設備，性能之高，在生產上不管是質的穩定或是量的供應，絕對可以充分達到客戶之要求。

當然，日益求精、時時進步的億豐金屬工業，在新廠順利運作之後，也積極在規畫、開拓自行車以外的市場，預留的第二期廠區在億豐未來藍圖裡，將會是一個發展產品多元化的新作風。 ■



❶現場生產作業情形。
❷場內設備一景。
❸新廠房不惜重資，從義大利進口最先進之溶爐、壓鑄機具。