

秉持萊斯克貫有水準

輪 倆 無 錫 擴 廠 完 工

圖、文 ◎ 編輯部

專業自行車曲柄齒盤及飛輪製造商輪 倆股份有限公司，為了滿足市場需求來獲得更多客戶支持與肯定，於2001年在大陸無錫成立「萊斯克(無錫)精密機件有限公司」。但隨著近幾年業務需求不斷擴大，讓原佔地3,300平方米的廠房不敷使用；所以在原廠址附近規劃了佔地約2萬平方米的新廠，第一期工程完工後已於2006年11月遷入運作，在同年12月正式投產。

輪 倆總經理賴沂松表示，第一期工程包括小型辦公大樓與佔地約4,500平方米的廠區，其他廠區將會在第二期工程中完成。賴總經理強調，無錫新廠將秉持著萊斯克一貫的水準，採精良的設備，確保全線精密加工與自動化的生產流水線、研磨拋光線及塑料生產線，來達到提升自製率的目標；新廠的主要產品線仍在自行車曲柄齒盤組上，初步估計每月產能約可達到12至15萬套。賴總經理表示，會先把舊廠產能移至新廠來生產，等第二期工程全部完工之後，

才會將輪 倆與萊斯克整合在新廠區內，以達到提升生產與管銷效率。

自有品牌LASCO與OEM雙軌並進

輪 倆生產的產品主要負責外銷海內外市場，而萊斯克所生產的產品則不受限於內銷或外銷，以滿足客戶需求來配合出貨。賴總經理表示，輪 倆主打自有品牌LASCO近3年間，在市場上已獲得許多客戶肯定與支持；賴總經理也不諱言的表示，透過OEM製造經驗的累積，不但能獲得許多豐富資訊，同時也能在最短的時間內取得最新的技術資訊，及不同市場的客戶反應，對於研發技術的提升有絕對的助益！

為了因應市場需求，輪 倆也開發了2Pics(外露式培林)的齒盤組，賴總經理同時透露，台灣廠為因應歐洲EN規範，已添購相關檢測設備，來提升產品品質；未來除了積極主打自有品牌LASCO外，也會透過OEM來提升研發與開發能量，打造競爭優勢。此外，在

產品開發方面，也將重心轉往鋁合金曲柄等高階產品線來發展，除了在功能力求精進與輕量化、多元化的要求之外，也將會在外型上也不斷創造更加活潑的視覺設計，來提升產品的附加價值。◎

