

無所不「鈦」 德瑞斯鎖定鈦合金市場

圖、文◎洪駿達

眾所周知，鈦合金素以其價格昂貴著稱於世，這是因為鈦提煉不易，再加上鈦合金產品的加工過程複雜且困難，對焊接技術的難度也比一般材質高出許多，以致鈦合金產品的成本高，不利於大量生產。不過鈦合金耐用、強度高和耐高溫等優點，仍受許多人青睞，德瑞斯就是獨鍾鈦合金一味的一家公司。

德瑞斯繼今年的台北展當中推出前端採6AL/4V鈦、後接3AL/2.5V鈦的全新鈦合金車架之後，再接再厲將鈦合金運用在自行車各部位零件的開發上，舉凡大如車架、車把，小如快拆、甚至是花鼓中的螺絲、螺帽，都能夠採用鈦合金製造而無罣礙。德瑞斯副總經理黃立群表示：

「針對零部件不同的尺寸與特性需求，我們會分別

採用相對應的生產方式。例如五通的管壁厚、孔徑大，必須用精密鑄造加工；相對地煞車柱的孔徑小，就要用車削來處理才會漂亮；至於碟盤、叉端這類扁平的零件，壓模（Press）是最適合的生產方式。不管是哪個部位，交到德瑞斯手上，我們都有信心可以作出優質的鈦合金產品。」

硬度高的鈦合金落在德瑞斯手裡，同樣可以變化出多重面貌，其中集不同孔徑造型、大小於一身的變形管，堪稱是德瑞斯先進技術的絕佳佐證。除了生產技術多元，德瑞斯另一項引以自豪的優勢，就是

►大如三鐵用車把（左）、小如花鼓內部的螺帽（右），德瑞斯都能用鈦合金做出。



►BB、快拆、束環等管壁較厚的零件（右），適合車削處理；碟盤、叉端等扁平零件（左），則用壓模方式生產。





▲一根鈦合金管材擁有兩端孔徑不同的尺寸與造型，是德瑞斯技術的保證。



▲鈦合金車架除了材質令人心動之外，完美的DOUBLE WELDING 焊接功夫也為車架增色加分不少。

能得出漂亮的焊工。德瑞斯引進的鈦合金焊接與鍛造技術，讓鈦合金產品經過變形加工處理過後，不但增加了鈦合金管材本身的強度，焊接處更顯乾淨俐落，強度與美觀的雙重要求一次滿足。黃副總信心滿滿地表示，德瑞斯的焊接技術在東南亞絕對是名列前茅。

一般鈦合金表面的處理多以噴砂、拉絲、拋光為主，雖然強調出鈦色的質感，但有時也難免覺得單調了些。德瑞斯針對此一問題，提出了「熱昇華」作為解答。熱昇華藉由空氣的熱度將圖形包覆在管材外部，不損及管材本身的同時，更有強化原管材的附加好處。圖案可依個人喜好設計，想同時擁有鈦色的金屬質感與個性塗裝嗎？德瑞斯結合熱昇華與鈦合金的產品，是一項更多元的理想選擇。

