

2. 判定標準：連接器及導線的溫升值須低於製造商制定的工作溫度規格且試驗後，不得有任何腐蝕的現象產生。
3. 測試樣品：EPAC。

防水測試要求

1. 依據 EN15194 Clause 4.2.3.6 Moisture resistance 進行測試（參考 IEC 60529：IPX4）
 - (1) 樣品狀態：運轉操作狀態。
 - (2) 灑水角度範圍：~ 360°（~ 180° / 每邊）。
 - (3) 灑水管擺動速率：12 秒 / Cycle



▲參與人員眾多，會場上座無虛席。

- (4) 水量：0.07 公升 / 分鐘 / 出水孔。
- (5) 試驗時間：10 分鐘。
2. 判定標準：
 - (1) 控制器電路板及導線不得有水份進入。
 - (2) EPAC 運轉功能正常。
3. 測試樣品：EPAC



競合者最佳典範 TAYA

KMC與大亞鏈條策略合作

整理◎編輯部

商場上沒有永遠的敵人，在激烈競爭的商場上，能夠放下對立與衝突進而雙方或多方合作，發揮各自所長，創造雙贏槓桿綜效，是最高策略。

全球市佔率最高的鏈條供應廠商 KMC，近年來成為奧運、世界盃、世錦賽冠軍車隊及車手指定品牌，更是 iF 設計大賽的常勝軍，挾台灣、大陸和越南完整且雄厚的生產據點之實力，結合自身擁有全球銷售與配送通路之佈局，造就了牢不可破的堅強堡壘。

大亞鏈條一直以來以不離不棄的精神，固守台灣生產基地，面對大陸的低價衝擊，總以處變不驚的態度泰然對應，憑藉的就是埋頭苦練的技術，才能堅守住台灣這塊最後陣地。

泰西鋼鐵作為雙方原料供應商幾十年，洞悉兩家企業的優勢，董事長陳世棟常

想：若能成功整合兩家企業的資源與優勢，那將會是一個擁有更強大競爭優勢的戰鬥部隊。因此陳董事長居中努力不懈地「搓湯圓」，締造「去異求同」的合作契機，讓雙方找到了共同點，就是希望把雙方創業至今所累積出來的優勢和資源，牢牢的保留在固守這一切得來不易的成就，並堅守絕不輕易棄守的信念，期將這些優勢貢獻保留給台灣自行車產業。

有鑑於此，KMC 與大亞展開第一階段的合作計劃，由大亞鏈條提供其十幾年來精心研製的生產設備和技術，來佈建全新的生產線，以滿足 KMC 集團在市場日益增長的銷售數量。此舉象徵著雙方與時俱進的競合策略之遠大眼光，透過此次合作，更奠定雙方未來更緊密的合作模式。關於雙方中長程更緊密的合作計劃，未來也將陸續展開。

