

清水新廠落成

ADK深耕新台灣 放眼全世界

圖、文◎張晉銘

15年前，台商前往中國設廠，15年後，ADK 選擇根留台灣。

回台設廠 未來趨勢

對於為什麼選擇回到台灣設立新廠？ADK 副總經理嚴國榮表示，首先是響應政府鼓勵企業根留台灣的政策，並且希望持續栽培在地的專業人才，將生產技術留在台灣，促成台灣成為全球自行車研發設計重鎮；第二，就近服務台灣客戶，可以方便交貨、節省運輸成本與減少關稅支出，諸多因素讓 ADK 選擇回到家鄉深耕，鞏固基礎。

滿心歡喜迎新家

負責新廠大小事的廠長方仁志表示，尋找新家的時候，幾乎是跑遍大台中地區，很可惜都沒有發現合適的位置，直到因緣際會發現這塊「玉地」。

新廠座落於台中市清水區，佔地 1,000 坪，格局為一層式挑高設計，緊鄰清泉崗基地，距離 ADK 總公司的車程不遠，周邊的腹地相當廣闊，視野良好，是做為拓展二期、三期的絕佳基地，甚至是成立高級研發生產中心。

籌備新廠花費一年

為了能讓新廠迅速步入軌道，ADK 採取



▲ADK總經理陳育玄表示，深耕台灣是公司未來的長遠的目標。

◀ADK副總經理嚴國榮全力耕耘新廠，希望產能更上一層樓，並在未來成為研發中心。

穩扎穩打的策略，花費 2010 整整一年的時間籌備規劃，蹲穩馬步再出發，首先在第一季設定為準備期，從廣東惠州出發的種子部隊進駐新廠，並依原 SOP 再提升生產程序，第二季為規劃期，規劃工廠內部的動線配置與空間設計，再依序構思生產設備的擺放位置，安裝完畢之後執行試機作業。第三季為調整期，進行碳纖維曲柄開發測試，同時招募新血進行教育訓練；最後進入所謂的測試期，工廠實際運轉，並且逐步調整生產與管理方式，讓作業流程踏上軌道。

隨著時程走入 2011 年，ADK 新廠正式投產，目前員工數約 50 人，主要生產碳纖維曲柄，月產能約為 5,000 組，未來希望員工數能達到 100 人，讓產能提升至 1 萬組，若此計劃能順利進行，屆時一體式前叉、車把手與輪圈也將同步生產，最後希望能夠生產高級輕量化車架與彩繪塗裝。

