

德國精神 技術領先

Magura設立台灣組裝線

圖、文◎陳柏如



▲Magura Asia董事長夏博(右)與總經理賀秉恩(左)展示最新產品。夏博已於4月底退休,新任董事長由總經理兼任。



▲Magura Asia經營團隊於台中新廠前合影,左至右:技術服務專員林逸修、業務副理洪啓桓、總經理賀秉恩(Bernd Herrmann)、董事長夏博(F. J. Schapper)、行政經理郭俐俐、業務部資深專員。

◀Magura Asia所有組裝設備皆由德國原裝進口,並調派德國技師來台駐廠組裝設定。預計5月將開始組裝避震前叉產品。

▼Magura Asia新廠外觀。



Magura 德國總部預計於今年夏天進駐全新完工的新廠,並推行最新的資訊科技系統 SAP, Magura Asia 董事長 F. J. Schapper 指出,新廠房佔地 7,260 坪,廠房面積 1,635 坪,將有效提升組裝效率與物流管理。Magura 主要市場為歐洲,佔 85%,亞洲約 9%,去年總營收 6,000 萬歐元,較前一年成長 13.3%,今年預估可達 6,500 萬歐元。經由最新設計、工法及材質的同步整合, Magura 不斷樹立新的科技標竿!

德國進口 台灣組裝

Magura Asia 也於今年初搬入位於台中工業區、佔地 5,500 平方米的新廠,租約十年,除了作為辦公室以及倉儲,還設立了組裝線。包辦整個廠房設計的總經理賀秉恩(Herrmann)表示,一直堅持德國製造的 Magura,為了就近服務亞洲客戶,有效降低成本、縮短交期,因此決定在台灣設立自有的組裝線,為了維持一貫的高品質與工藝技術,所有的組裝線設備皆從德國原裝進口,關鍵零組件也從德國進口,

由於產品精密度高，作業環境潔淨防塵，採用封閉式的生產線設計，實施 TPS 管理，強調以精實生產 (LEAN) 導入理論來安排組裝線的物料流動，並自德國相關檢測設備，每個組裝動作後都必須檢測。賀總經理指出，組裝線預計 5 月初將先投產避震前叉，初期年產量 5 萬支，今年 11 月將導入煞車產品的組裝。交期可從 3-6 個月大幅縮短為 1-2 週。未來除了積極開拓東歐與亞洲補修市場，也與 Bosch e-bike 策略合作拓展服務網路。

MT 8 樹立碟煞新標準

Magura 擁有高科技複合材料的技術能力以及代工 BMW 機車產品 50 多年的深厚經驗與領先技術，因此產品能夠不斷推陳出新、精益求精。今年 Magura 推出最新最頂級的高科技碟煞 MT 8，強調最大制動力與最輕的重量，且擁有市場上第一個全碳纖維煞車本體，包括 CARBOTECTURE SL 本體、CARBOLAY 煞車拉柄與夾鉗 (clamp)。此外還有抵抗設計 (抵抗 - 拖行，抵抗 - 熱能，抵抗 - 異音)、EBT 易注油技術 (Easy Bleed Technology) 以及人體工學設計。

業務經理洪啓桓指出，所謂 CARBOLAY 是指全自動定位的不間斷碳纖粗紗成型技術，依照拉柄各部位受力的不同來調整碳纖粗紗的分布方向，以達到碳纖拉柄最佳的強度與重量比。此外，CARBOLAY 擁有高再製



◀ Magura 推出最新高科技碟煞 MT 8，強調最大制動力與最輕的重量，且擁有市場上第一個全碳纖維煞車本體。



▲ 業務經理洪啓桓展示目前市場上最輕且最高強度的 CARBOLAY 技術碳纖拉柄與 MT 系統碟煞。

率，且在不影響纖維的結構下，可創造出所需的孔洞與槽口，可說是目前市場上最輕且最高強度的碳纖拉柄！利用最新 FEM 受力計算工具所開發的一體式雙拱卡鉗設計，強調最佳的重量 / 強度比，倒角設計的來令片可簡易更換，以及最佳的煞車油管走線：不滲油的可旋轉式油管、可旋轉至前叉下管或車架管端，在輕量化的同時擁有最佳的受熱設計，僅 279g (含 160mm Storm SL 碟盤)。MT 8 預計於 5 月中到 6 月上市，OE 與 AF 市場同步發表，並將推出全球限量 888 套的促銷活動。此外還有具 e-bike 整合式開關的煞車系統以及新市液壓輪圈煞產品。

在避震前叉方面，Magura 積極朝更進一步的內部零件統一邁進，讓價格更具競爭力、保養程序更簡易，此外也致力減輕重量、提升性能，在 OE 的部分也提供高彈性的配合，有利於車架可與前叉作一體式的整合設計。在阻尼技術方面推出新式氣動鎖死系統 DLO2、回彈活塞桿以鋁合金取代鋼，有效減輕重量；此外還有新式輕量化氣壓活塞桿搭載新版負氣壓彈簧系統的技術，大幅提升操控性與舒適性，以及全新 Lift Select 可調行程系統，操作簡易，可選線控或手控，與 15mm 插軸下管系統、全新線控桿及貼心的鉤爪底步保護套。

