

創新RTM生產技術

亞麥士推出透光複材 車把手

文◎張晉銘

亞麥士車材公司成立於 1992 年，位於桃園龜山地區，專門生產自行車周邊的輪圈、車把手、豎管、座桿和副把手等複合材料零件，長久以來透過優質的服務與精湛的技術，成為世界知名品牌的好夥伴。

革命性生產技術RTM

面對即將邁入 20 週年的里程碑，亞麥士研發團隊強勢推出 RTM 樹脂轉注成型技術 (Resin Transfer Molding)，亞麥士董事長林明德表示，它是藉由編織機將數條碳纖維編織成套管形狀，隨後放置於獨家特製的內外模具，最後注入樹脂加溫成型，此項技術正好擁有大量生產的優點，因此無論是碳纖維或玻纖維材質，都可以獲得最有效率的生產方式，進而縮短交期。同時受惠於量產的緣故，整體價格可以往下降，約等同於鋁包碳纖維的價格，最終讓消費者獲得最實惠親民的價格。

事實上，亞麥士公司於 1996 年領先複材界至越南胡志明市設廠，現階段為了應付 RTM 技術大量產能，因此緊鑼密鼓於一廠鄰近的土地新建二廠，佔地 7,200 平方公尺，預計 2012 年 6 月完工，未來將專注於製造車把手產品，全面提升產能。



▲RTM技術是藉由編織機將數條碳纖維編織成套管形狀，它的樣子就像是袖套的形狀。



▲透明又透光的登山車專用車把手，加入照明光線可以增添更多活潑的元素，豐富騎乘樂趣。

透光複材車把手

RTM 技術的優點還不僅於此，它可以將玻纖材質化身為透明透光的車把手，開啓自行車領域透明材質的新時代！林董事長補充道，目前透光形式的產品在自行車界屬於新興市場，深具開發性，亞麥士未來將趁勝追擊，推出藍、綠、紅為主的果凍色系，彩漾單車元素，希望形成一股流行風潮，同時藉由透光的特性在車把手兩側加入照明設備，藉由不同顏色的燈光達到絢麗效果，不僅增添騎乘的活潑趣味，並且加強夜間騎乘安全，可說是一舉數得；至於電力部份，電池可以直接從車把手兩側拆裝，達到方便 DIY 的功能，電池也能隱藏在握把套中，達到視覺美觀的效果。

林董事長特別強調，生產透明材質的零件具有相當難度，以往玻纖材質採用吹袋成型，品質比較不穩定，重量和剛性的測試數據不夠漂亮，因此可能無法達到 EN 標準，若將管壁加厚就無法達到透明的效果，而且重量也較重，因此亞麥士透過 RTM 技術，成功推出透光的登山車專用車把手，中間厚度為 2.8mm、兩側厚度為 1.3mm，580mm 規格的重量為 140g，並且通過 EN 14766 疲勞測試，在市場上擁有競爭。



2012全球重點車展看板

展會名稱	日期	地點
VELO PARK 2012 俄羅斯自行車展	2/24-26	莫斯科
VELO BIKE 2012 烏克蘭自行車展	3/2-4	基輔
Taipei Int'l Cycle Show 台北國際自行車展	3/7-10	台北
★ China North Int'l Cycle Show 2012 第十三屆中國北方國際自行車展覽會	3/23-25	天津
★ The China Int'l Bicycle Fair 中國國際自行車展	4/26-29	浦東
★ 2012 Asia Bike Trade Show 亞洲自行車展覽會	7/26-29	南京
ISPO BIKE 德國慕尼黑自行車展	8/16-19	慕尼黑
★ Eurobike 德國國際自行車展	8/29-9/1	福吉沙芬
★ Interbike 美國拉斯維加斯國際自行車展	9/19-21	拉斯維加斯
Bike Brno Int'l Bicycle Trade Show 捷克國際自行車貿易展	10/4-7	布爾諾
★ Cycle Mode Int'l Show 日本國際自行車展	10/19-21	東京

註：★為輪彥公司代理組團參展的展會