



▲鑫元鴻董事長游國棟表示，感謝各界過去17年以來的支持與協助，期許大家一起將臺灣自行車產業推向另一個高峰！

鑫鑫向榮 元氣開運 鴻圖大展

鑫元鴻17週年慶暨新廠落成

圖◎張晉銘、文◎編輯部

爲了落實深耕臺灣、精進硬體設施與創新生產技術等經營理念，鑫元鴻公司選擇臺中市豐洲科技園區興建新廠，並且擇於5月10日舉辦落成開幕酒會，活動當天除了邀請TBEA理事長羅祥安、A-Team會長曾崧柱、Trek董事長John Burke和麗明營造董事長吳春山等重量級嘉賓，相關的協力廠商、A-Team會員廠與自行車界的好朋友也紛紛到場表達誠摯的祝賀之意，希望鑫元鴻喬遷誌慶與生日快樂。

歡喜迎接賓客祝福與參訪

週年慶暨新廠落成開幕酒會一開始先由導覽人員依序分梯次帶領與會嘉賓參觀全新落成的行政大樓與廠務大樓，藉此機會讓大家了解鑫元鴻的花鼓、快拆、輪圈與輪組等產品的生產過程，來賓對於井然有序的生產流程與美輪美奐的建築體都大表讚賞，隨後登場的重頭戲正是剪綵儀式，邀請舞獅團擊鼓助陣，希望博得好采頭！





▲位於辦公大樓一樓的展示間非常寬敞，陳列鑫元鴻過去17年來精心設計的全系列產品。

◀左起：鑫元鴻中國區總經理傅添盛、A-Team會長曾崧柱、TBEA理事長羅祥安、鑫元鴻董事長游國棟與Trek董事長John Burke對於美輪美奐的新廠大表讚賞！

游董事長真誠感謝各界支持

接著舉行的是簡單而隆重的開幕儀式，鑫元鴻公司董事長游國棟有感而發地談到，在20年以前，當有人詢問你的行業是什麼？無論你用英文回答 Bicycle Business，或是用中文說自行車，甚至是閩南語講鐵馬，通常對方都是沒有特別的反應，隨著時空背景物換星移，如果再次被問到相同問題，對方的反應多是尊重、喜悅或是驚喜，這都是在座的自行車先進長期以來共同努力的成果。

游董事長指出，17年以來在本業戰戰兢兢，以誠信與務實作為信念的基礎下不斷地成長，逐漸獲得大家肯定，鑫元鴻早期以自行車花鼓起家，先以OEM代工方式經營，現在則以ODM模式培養許多海內外客戶，彼此之間合作愉快，尤其是10多年來與Trek建立穩固的夥伴關係，轉眼間已經成為臺灣具備有輪組設計、完全自製，同時具有測試驗證能力的自行車專業輪組廠，再次感謝各位先進與貴賓過去10餘年來的支持與努力，期許大家繼續努力，將臺灣打造為全球高級自行車最重要的生產重鎮。

鑫元鴻為A-Team的創始會員之一，因此游董事長非常感謝第一任會長羅祥安以寬宏的胸襟和卓越的領導來帶領會員廠，不僅將臺灣自行車產業2003年的表現由谷底翻身，還為臺灣成為高級車生產重鎮打下穩固的基礎，同時這幾年來現任曾崧柱會長持續努力之下，讓臺灣自行車產業在國際舞臺發光發熱。

或許外界會好奇是甚麼樣的動機讓鑫元鴻繼續投資臺灣？對此游董事長表示，雖然自行車產業在某種程度屬於勞力密集的產業，不過只有加碼投資臺灣與提升技術，才能增加產品的附加價值，透過高級優質的競爭力與全球知名品牌接軌，並且進軍逐漸興起的中國市場，在此也特別呼籲廠商一起來投資臺灣，才能將全球高級車產業聚落根留臺灣。

業界雙巨頭同臺祝賀

TBEA理事長羅祥安表示，希望鑫元鴻的未來就如同當天的天氣一樣，風和日麗、如日中天，過去幾年，鑫元鴻不斷地努力改善產品、加強技術創新、精進研發設計



▲鑫元鴻導覽人員依序分梯次向與會貴賓介紹各個樓層所扮演的角色，並介紹旗下各種產品的產製過程。



▲開幕儀式結束後，現場由福華飯店精心準備歐式自助餐，讓自行車界的好朋友們彼此交流，度過一個愉快的五月天。

與自創品牌，為產業做出很大的貢獻，如今遷入漂亮的工廠與總部，代表鑫元鴻朝向世界級優秀工廠邁進。A-Team 會長曾崧柱指出，鑫元鴻新廠擁有現代化的生產設備，不但功能完善，製造流程也很先進，是一座環境優美與節能減碳的超現代化廠房，也就是所謂的夢工廠，曾會長也分析鑫元鴻能夠成功的關鍵因素，包含：落實 TPS 生產體系、推動 TQM 和 TPM 以堅持品質、不斷創新產品價值與確定市場定位、

自創品牌與提升公司形象以及完善的售後服務。尤其是鑫元鴻在會員廠中的成長率是名列前茅，值得同業先進效法與推崇。Trek 董事長 John Burke 也親自蒞臨廠慶，感謝鑫元鴻過去 12 年以來提供優異的生產技術，也稱許鑫元鴻是 Trek 不可或缺的重要合作夥伴。開幕儀式結束後，鑫元鴻舉辦歐式自助餐會，讓與會來賓度過一個愉快的五月天！



▲A-Team會員廠紛紛到場祝賀鑫元鴻新廠落成，前排左起：政伸總經理洪文樂、鑫元鴻董事長游國棟、美利達董事長曾崧柱、彥豪董事長陳澤民、巨大臺灣廠總經理顏清鑫，後排左起：六哥董事長陳正忠、天心工業總經理江祐榮、佳承精工總經理黃昭維、美利達副總經理原其彬、天心工業董事長王瑋治、彥豪總經理陳永煌。