

舊廠新建再進化

久裕全速前進擘劃未來

圖、文◎廖壯偉

專營自行車零件花鼓、快拆、輪組及電動助力車等產品的久裕興業科技公司，位於臺中市大雅區的舊廠新建工程，在 2012 年 6 月正式完工，新建後的廠內空間規劃更加完善，不僅讓生產效率提高，同時也提供員工更優質的工作環境。

自我要求嚴格 好還要更好

創立於 1971 年的久裕公司，至今已經走過四十個年頭，曾拿下過多個「第一」紀錄，像是 1982 年 3 月開發出第一個鋁合金花鼓（Alloy Hub）、1992 年推出臺灣第一顆自行研發的 Freehub，邁向 21 世紀後，久裕產品精益求精，首先在 2000 年的鋁合金花鼓獲得臺灣精品肯定，不過久裕並未因此而自滿，首先是自家品牌 Novatec CRAFT W999 輪組拿下 2009



臺灣精品獎，同時也勇奪 2010 年 iF 設計獎及 2010 年德國紅點設計獎（Red dot award），2012 年 CRAFT XR 榮獲 TAIPEI CYCLE d&i awards 肯定，不過自我要求甚嚴的久裕，認為「好還可以更好」，透過舊廠新建不僅可讓整體生產效能提高，品質也可以因此再進化。

顧及員工安全且效能提高

久裕舊廠原先約 750 坪左右，新建過後增加了 540 坪，不僅讓空間加大，同時久裕也因此透過樓層將工作分類，讓整體生產效能大為增進。

一樓為加工機械區，包含熱處理、CNC 等加工機器皆設於此，同時將噪音較大的器具透過空間規劃集中，以減少廠內的噪音，加工機械所產生的油漬及氣味，也透過完善的處理，讓員工得以擁有更好的工作環境，並且增購新型自動化機器，以加強產品的品質及精密度，同時一樓並新增物流中心，讓物流效率更加提高。



▲久裕的Novatec CRAFT W999獲獎連連，拿下iF設計獎及德國紅點設計獎（Red dot award）。



▲總裁陳俊雄親手題的「勤儉樸實」及公司力求的「追求完美、近乎苛求」，都可在新建的廠房中看見。

原先在一樓的花鼓、輪組等主力產品製作區，新建過後移至二樓，除工作空間更加寬敞，並且重新調整生產動線，不僅讓產品的良率再獲得提升，也提高生產效能，此外加大的空間也減少員工受傷機會。三樓則是為電動自行車零件研發生產中心，閣樓則為 Pan.tec 輕電膜與生產組裝線。

勤儉樸實 擘劃未來

舊廠新建不僅使得久裕廠區煥然一新，久裕在廠區設計也別有一番新意，首先以「前衛工場」及「精品工場」為二、三樓的工作區域命名，清楚傳達產品即是藝術品的意念，閣樓也再增設藝文空間，為廠區改造新建再升級，總裁陳俊雄也特別題字「勤儉樸實」於廠房內，同時「追求完美、近乎苛求」長期以來不變的宗旨，在舊廠新建仍可見其踪影。

久裕公司副總陳松君指出，舊廠新建讓久裕整體效率提高，更重要的是，透過生產線的明確規劃，使得員工擁有更佳的工作環境，並可減少員工們的意外傷害，因為久裕認為辛勤付出的員工們，是公司永續發展不可或缺的瑰寶。近來受歐債危機等因素，讓臺灣自行車產業的出口外銷受影響，不過對久裕的影響並不大，首先在 2013 年即將完成的新廠，擁有 1,400 坪，可建築面積為 1,000 坪，每層樓的面積為 600 坪，預計興建 3 層樓，同時針對未來幾年的產品，久裕也有相關規劃，副總陳松君認為，要走在別人的前面，讓產品更



▲舊廠新建後，一樓主要以加工類機械為主，不僅空間更加寬廣，同時並增購新機器提高產能。



▲二樓的精品工場是主要產品的製作區。



▲三樓與閣樓是Pan.Tec的前衛工場及生產組裝線。



▲走入廠房即可看見美侖美奐的大廳。

有突破性及延伸性，經過多時的研發與努力，久裕最新力作將會在 2012 年 Eurobike 展呈現。

