

製程更快、重量更輕、強度更高

良豐推出新型專利前叉

圖、文◎林俊男

專精於製造研發各式自行車、電動車前叉的良豐成立於 1991 年 3 月；2000 年進軍中國，於昆山設立兆豐公司及廠房；2011 年於臺中大甲幼獅工業區購置新廠房，擴大服務範圍、提升生產設備、增進生產品質，以提供予客戶更專業、更優質的服務。

更新傳統前叉製程

傳統鋁合金前叉是以兩隻叉腳、豎管與腳座四個零件接合焊接而成，不但重量重，外觀不佳，而已應力容易集中於叉腳的焊接處；如將左右叉腳改以一體鍛造成型，不但成本會變高，且強度難過 EN 標準。良豐總經理陳年豐有鑒於此，專心投入前叉的研發，以豐富的經驗打破傳統前叉的繁瑣製程，設計出最新前叉製作技術。新款專利三件式分件接合設計為良豐自家研發，讓製程更為節能減碳，減少焊接及研磨的時間與汙染、並讓製程時間較傳統鋁合金前叉更節省約 1/3 時間。

新式前叉相容各種規格

良豐所研發的新式前叉製程除了能縮短製



▲良豐總經理陳年豐表示新式鋁合金前叉能讓製程更加快速，且能提供更高的強度。



►新式鋁合金前叉（右）重量更輕，外型較傳統式前叉（左）更為簡潔。



▲良豐於臺中大甲幼獅工業區的廠房。（Photo：良豐）

程時間，更能大幅減輕重量，單隻鋁合金前叉重量可到 500g，新式製程更能解決傳統前叉應力集中於焊接處的問題，將應力平均分散，讓前叉擁有更高的強度。此新款前叉製程能讓鋁合金前叉之叉腳寬度縮至 36mm，能製作出有如碳纖維前叉外型之公路車前叉。各種前叉規格皆能對應，目前已取得臺灣、中國之專利，並通過 SGS 檢驗合格。

