

繼往開來

中策2014年經銷商年會

文、圖◎閔時傑



▲中策集團董事長沈金榮。



▲副總經理葛國榮提出集團願景。



▲車胎銷售部總經理陶建華說明2014年車胎營銷工作報告。

萬象更新辭舊歲，繼往開來迎新春。2014年，杭州中策橡膠有限公司已正式更名為中策橡膠集團有限公司（以下簡稱中策），吹響了建設國際化輪胎生產經營企業的進軍號角。1月7日，中策在杭州桐廬召開了2014年度朝陽輪胎經銷商（中國區）代表大會。

會上，中策董事長沈金榮、副總經理葛國榮、車胎銷售部總經理陶建華對中策2013年的發展進行總結及工作報告，並對2014年的發展做了規劃，為2013年度表現優秀的經銷商分別授獎，也對經銷商2014年的銷售提出新的要求。同時朝陽輪胎2014年的新品也亮相會場。

2013年，中策公司總部順利實現搬遷並克服了因搬遷而引起的產能下降的問題，新建、擴建工廠建設也在順利進行中。2013年總銷售實物量增長了13%以上，同時公司進行了大量的技術改造，投資達38億人民幣，對原有的產能進行優化和提升，其中環保的投入達到了1.2億人民幣之多，比2012年增長了71%，公司也實現了300億人民幣的銷售額。2014年中策許多新的生產線也將逐步投產，包括新安江、新登、金壇等工廠，目標銷售額定為32億人民幣，並計劃從2014-2018年產值逐步達到600億人民幣。





▲董事長沈金榮(中)、副總葛國榮(右前)為2013年度表現優異的經銷商頒獎。



▲獲獎經銷商代表上臺領獎。



▲經銷商對2014年新品很有興趣。



▲26吋AM專用車胎。



▲700×23C輕量化光面胎。

25年 星光熠熠

五星2014新品為改變而來

文、圖◎編輯部

浙江五星車業是一家成立於1985年的自行車、電動車零部件專業生產企業，25年來以持之以恆的卓越品質征服了市場，成為中國自行車、電動車零部件卓越的生產供應商，亦使五星企業榮獲「浙江省著名商標」。

從「五星製造」到「五星創造」

在五星人眼裡，真正的領先不在製造，而是創造。有了這樣的理念，五星積極調整產品和產業結構，潛心於行業最前沿的新產品研發。也因此完成了從加工生產、勞動密集型的「五星製造」走向技術創新、擁有



▲尾燈WD130

自己獨立知識產權和核心技術，2014推出的尾燈、電子轉把、電子轉把產品的研發、製造，緊跟歐美市場。



▲電子轉把106DX

尾燈WD130

採用優質模具鋼材以及高精度加工工藝，不僅確保塑件配合精度及表面皮紋及細節優良。同時使反射器達到BS認證標準，100M 反射光強超過 600mcd/lux。採用光導設計，通過精密的光學設計，獲得均勻透光的導光條效果；接線採用模塊化端子，增強接線端拉脫力；整燈符合 BS standards、StVZO 標準；防塵防水等級：IP54；提供標準安裝孔距，50/80mm 兩種安裝孔距；標準配置為 6V 供電，電池版本可選，24/36V 可選。

電子轉把106DX

採用優質模具鋼材以及高精度加工工藝，確保塑件配合精度及表面皮紋及細節優良。結構部件採用 PA66+GF20 材料，增強產品結構強度及抗衝擊性能。在現有調速轉把的基礎上，根據不同車型的裝配需求，採用指撥式操作方式，大撥柄設計，左右通配互裝設計；在形體上增加噴塗裝飾件，提升產品品質，透明視窗部分採用絲印覆背膠工藝，提升產品外在檔次；包含 3 級電量顯示，顯示部分採取透鏡式設計方案，達到 LED 指示的最佳效果。



▲電子轉把108X



▲電子剎把 106PDD

電子轉把108X

採用下掛式設計，符合機械指撥操作習慣；防塵防水要求：IPX5；完善了霍爾調速轉把的產品類別，基本涵蓋所有電動車調速應用。

電子剎把 106PDD

改善壓鑄工藝，提升模具精密度；增強鑄件毛坯的緻密性，減少鑄件沙眼、麻點、淺層汽包等壓鑄工藝缺陷。改善表面處理工藝，採用金屬件 AB 工藝，實現高精度表面拋光，獲得細膩、精良的表面效果。改善加工工序。結合專用的工裝夾具設計，採用專用加工機床，多工序多工位加工工藝，一次性裝夾，減少加工誤差。改善加工工藝，對安裝配合精度高的軸孔，通過一次粗鑽，二次精鉸等工藝，提高基孔制配合精度。所有五金部件均以高品質的訴求作為出發點。調節螺母機械加工精度等級約為 IT6-7 級精度；部件精緻度、耐用；其餘緊固件均符合 72 小時鹽霧試驗標準，防銹、耐候性能優良。斷電開關選用專業德資工廠開關器件，採用低壓注塑工藝二次封裝，達到 IP65 防護等級要求，拉脫力可達 20N 以上。 Ⓢ