

鈦郁新鈦合金專用金油

圖、文◎陳柏如

由於鈦合金的密度較高，毛細孔較小，造成一般烤漆的附著不佳且咬合力不夠，一段時間之後容易出現脫漆的現象。有鑑於此，專業製造鈦合金車架的鈦郁公司開發出兩種非常適合鈦合金使用的專用金油，讓漆與鈦合金的附著力與咬合力達到最佳，並成功克服脫漆的問題。

低溫粉體金油 & PU金油

鈦郁公司副總經理方俊富表示，這次新開發出來的鈦合金專用金油共有兩種，一種為低溫粉體金油，另一種為 PU 金油，兩種金油的穩定度都相當高。車架烤完漆之後再上這種鈦合金專用的金油，更可顯現出烤漆的亮度以及飽水度，讓鈦合金車架的色彩更亮麗且持久不脫漆。方俊富副總經理補充道，一般全鈦合金的車架多半使用 PU 鈦合金專用金油，其效果可讓車架表面感覺非常光滑，且透明度較佳。至於鈦合金結合碳纖維的車架，由於鈦與碳纖維膠合用的膠無法耐高溫，所以多採用低溫粉體金油。一般來說，低溫粉體金油的韌度較佳，且較耐衝擊，透明度也比一

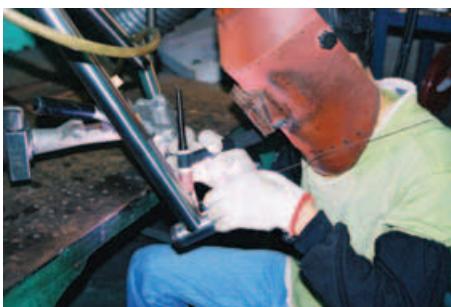
般的粉體金油佳。若鈦合金車架想進行手工彩繪，也能運用鈦合金專用金油的高附著力，順利彩繪上色。

積極研發雙抽管與三抽管加工技術

鈦郁成功改善了金油與塗裝的技術問題，使得鈦合金車架更能符合客戶多元化設計的需求，也獲得客戶極高的評價，目前鈦郁除了致力於發展全系列的鈦合金產品，如車架、把手、豎管、座桿、前叉、螺絲等，也積極研發鈦合金雙抽管與三抽管的加工技術。未來，鈦郁期許能降低鈦合金的加工成本，讓鈦合金產品能夠真正普及化，在鈦合金管形方面也希望有更進一步的突破。此外，鈦合金的輕量化也是鈦郁積極希望突破的重點，目前鈦合金車架的重量約在 1.2 公斤左右，鈦郁希望未來能將鈦合金車架的重量減至 1 公斤以下。■



▲這款最新車架 TI-RA-014-A 採用鈦郁最新研發出的鈦合金專用金油，並以特殊截色技術解決複雜花邊上色的困難。



▲鈦合金的焊接需使用鈦棒。



▲鈦合金在焊接時需與空氣隔離。



▲一般烤漆附著力不佳，一段時間之後容易出現脫漆的現象。